**EXTRATO DE ADITAMENTO AO CONTRATO N. º 36/2019**

**CONTRATANTE:** SAECIL - Superintendência de Água e Esgotos da Cidade de Leme.

**CONTRATADA:** Gente Seguradora S/A.

**MODALIDADE:** Convite n.º 14/2019.

**OBJETO**: Inclusão de 01 (uma) motoneta, marca Yamaha, modelo Neo Automatic 125cc, 2020/2021, no seguro de veículos desta Autarquia, em conformidade com a proposta apresentada pela detentora do referido Contrato e justificativa do Departamento de Manutenção de Frota e Equipamentos, **com vigência até 13/12/2020**.

**VALOR TOTAL:** R$ 124,66 (cento e vinte e quatro reais e sessenta e seis centavos).

**DATA DA ASSINATURA:** 02/04/2020.

Leme, 02 de abril de 2020.

MARCOS ROBERTO BONFOGO

 Diretor-Presidente