**EXTRATO DO CONTRATO Nº. 15/2021**

**CONTRATANTE:** SAECIL - Superintendência de Água e Esgotos da Cidade de Leme.

**CONTRATADA:** Zeus Comercial Eireli.

**MODALIDADE:** Pregão Eletrônico nº. 09/2021.

**OBJETO**: Aquisição de pneus novos fabricados com matéria prima de primeiro uso, câmaras de ar e protetores de câmaras, para os veículos e máquinas pertencentes à frota desta Autarquia, em conformidade com o Anexo I - Termo de Referência, Lotes 01, 02, 03, 04 e 06.

**PRAZO:** 12 (doze) meses.

**VALOR**: R$ 339.157,00 (trezentos e trinta e nove mil, cento e cinquenta e sete reais).

**DATA DA ASSINATURA:** 21/05/2021.

Leme, 21 de maio de 2021.

MAURÍCIO RODRIGUES RAMOS

Diretor-Presidente