



ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

1 – OBJETO

Aquisição de 01 (um) Reservatório cilíndrico com capacidade para 20.000 litros para armazenamento de soda cáustica líquida em solução a 50% (hidróxido de sódio).

2 – JUSTIFICATIVA

O reservatório será utilizado para armazenamento de soda cáustica em solução, visando o perfeito funcionamento da Estação de Tratamento de Água.

3 – DESCRIÇÃO

Qtde.	Descrição
01	Reservatório com capacidade para 20.000 litros, cilíndrico, vertical, fundo plano, tampa elíptica, pressão de trabalho: atmosférica, entrada e saída do produto tipo flange 2", bocal de respiro 180°, bocal de inspeção e limpeza, escala graduada para verificação de nível, fabricado em plástico reforçado com fibra de vidro (PRFV), pintado na cor branca e possuir proteção de raios ultravioleta, diâmetro de 2,55m, para armazenamento de soda cáustica líquida em solução de 50% (hidróxido de sódio)

VALOR ESTIMADO: R\$ 23.157,00 (vinte e três mil cento e cinquenta e sete reais).

4 – ENTREGA

O reservatório deverá ser entregue em até 30 (trinta) dias após a assinatura do Contrato, na Estação de Tratamento de Água – Rodovia Anhanguera km 193 – Leme/SP, de segunda à sexta-feira das 7h às 16h.

A entrega e o descarregamento do equipamento correrão por conta e risco do fornecedor.

5 – OBSERVAÇÕES

O reservatório ofertado deverá ser novo e deverá possuir um Termo de Garantia de 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.

Deverá possuir plaqueta de identificação, fixada em seu corpo em local visível e de fácil acesso, contendo informações mínimas: nome do fabricante, modelo, nº de série, ano de fabricação, capacidade total.

Em anexo, croqui da base construída na ETA para fixação do tanque.

6 – VISITA TÉCNICA

A visita técnica para verificação da base do tanque de armazenamento torna-se obrigatória para a empresa vencedora do processo, devendo ser realizada no ato da retirada do Pedido de Fornecimento, para a verificação real das medidas, antes do início da produção.

Leme, 27 de fevereiro de 2018.

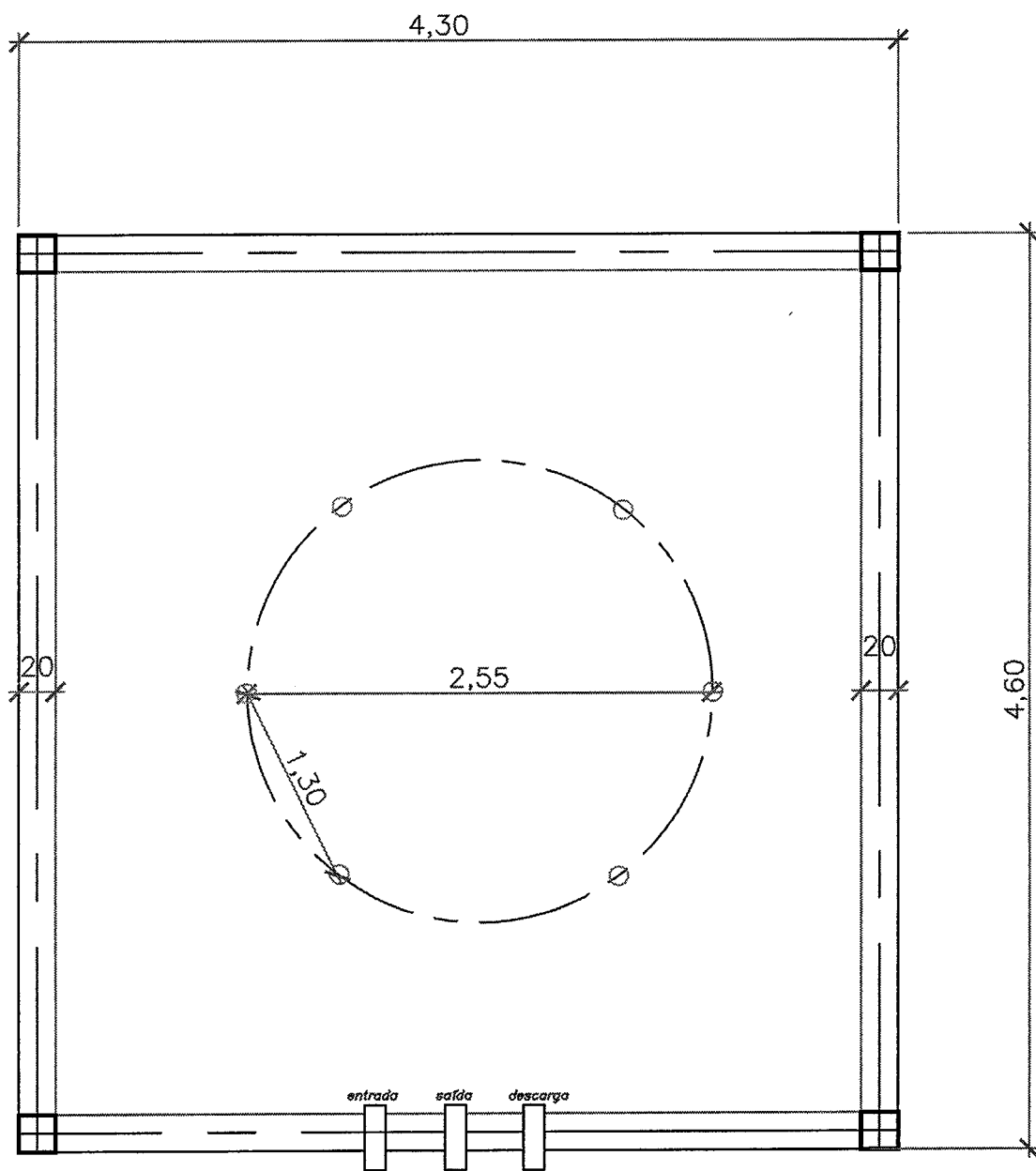
Cláércio Fernando Mercadante
Divisão Técnica de Tratamento e Armazenamento



Marcos Roberto Bonfogo
Diretor Presidente



BASE TANQUE DE SODA - ETA



2017